

## Especificación

| EN ISO 24373        | AWS A 5.7 | Material No. |
|---------------------|-----------|--------------|
| S Cu 1898 (Cu Sn 1) | ER Cu     | 2.1006       |

## Campo de aplicación

UTP A 381 se recomienda para unión y revestimiento en materiales base de igual o aproximada composición en cobre libre de oxígeno de acuerdo a DIN 1787 OF-Cu, SE-Cu, SW-Cu, SF-Cu, como por ejemplo: cobre electrolítico o cobre desoxidado, básicamente en la construcción de tubería y maquinaria de espesores mayores a 3 mm y resistencia a la temperatura hasta 600 °C. su principal aplicación es en la construcción de aparatos y tuberías del mismo análisis químico.

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

| Si  | Mn   | Ni    | Cu      | Sn  |
|-----|------|-------|---------|-----|
| 0.3 | 0.25 | < 0.3 | Balance | 0.8 |

## Propiedades Mecánicas del Depósito

| Limite elástico R <sub>p0.2</sub> | Resistencia a la tracción R <sub>m</sub> | Alargamiento A <sub>5</sub> | Dureza HB | Conductividad Eléctrica S.m/mm <sup>2</sup> | Rango de Fusión °C |
|-----------------------------------|--|-----------------------------|-----------|---|--------------------|
| Mpa                               | Mpa                                      | %                           | HB        | S.m/mm <sup>2</sup>                         | °C                 |
| 50                                | 200                                      | 30                          | aprox. 60 | 15 - 20                                     | 1020 - 1050        |

## Instrucciones para soldar

Limpiar y desengrasar el área por soldar, en espesores arriba de 10 mm se recomienda un precalentamiento de hasta 600 °C si es necesario, utilizar electrodo con Thorio EWTh-2 / lantano EWLa-1.5 .

## Posiciones de soldadura



## Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Negativo ( DC/EN ) (= -)  
Tipo de gas de protección: Ar al 100%

## Parámetros recomendados

| Diámetro / mm | Amperaje | Voltaje | Tipo de gas de protección | Flujo         |
|---------------|----------|---------|---------------------------|---------------|
| 1.6           | 50 -110  | 12 - 15 | 100% Ar                   | 15/25 lts/min |
| 2.4           | 80 -160  | 14 -16  | 100% Ar                   | 15/25 lts/min |
| 3.2           | 120 -220 | 16 -18  | 100% Ar                   | 15/25 lts/min |

## Presentaciones

### Stapac (caja de cartón)

|               |               |               |               |
|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 1.6 x 1000 mm | 2.0 x 1000 mm | 2.4 x 1000 mm | 3.2 x 1000 mm |
|---------------|---------------|---------------|---------------|

Caja de cartón de 5 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.